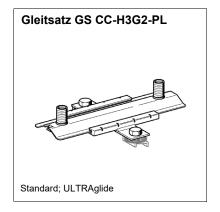
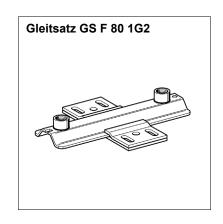


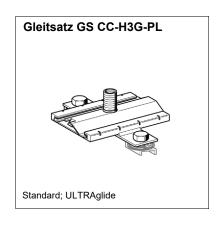
Produktübersicht



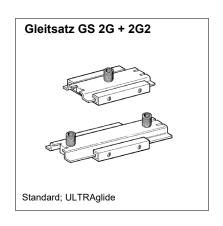










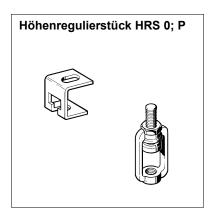






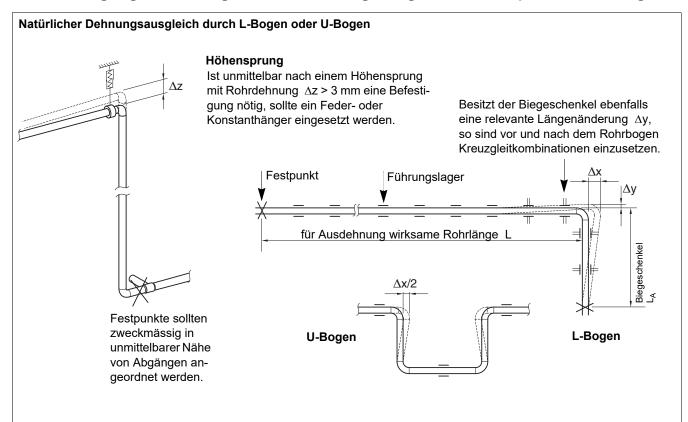








Gleitbefestigungen für fachgerechten Dehnungsausgleich bei Temperaturänderung





Künstlicher Dehnungsausgleich durch Axialkompensator

Achtung! ▶ Unmittelbar vor und nach

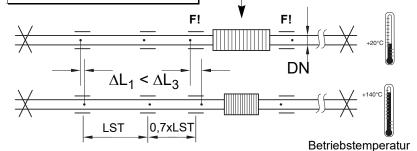
Kompensatoren sind im Abstand von ca. 2 x DN Zwangsführungslager (F!) vorgeschrieben. Das folgende Führungslager i.d.R. mit verkürztem Abstand (0,7 x LST) montieren.

LST = übliche Rohrstützweite

Ein Axialkompensator wird im Normalfall in der Mitte zwischen 2 Festpunkten angeordnet.

Unbedingt Einbauanleitung des Herstellers beachten!

Einbautemperatur



 $\Delta L_1 < \Delta L_3$

Markierungspunkte demonstrieren das Ausdehnungsverhalten des Rohres. Je weiter ein Gleitlager vom Festpunkt entfernt liegt, desto größer ist der Gleitweg. Die Montageposition (außermittige Lage) des Gleitschlittens ist somit abhängig vom Einbauort und dem dort erwarteten Gleitweg festzulegen.

Achtung!

Für geständerte Rohrführung ab DN 200 und/oder bei einem Rohrabstand zum Baukörper über 250 mm sollte der Gleitsatz H3G2 - PL verwendet werden.
Die Rohrleitung ist bei Bedarf zusätzlich seitlich zu führen, um Ausknicken zu vermeiden.

Achtung!

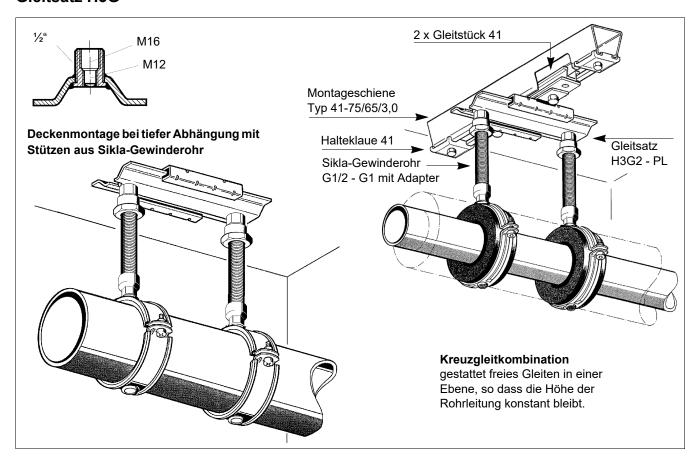
▶ Gleitbefestigungen bei Raumtemperatur vorausschauend so einbauen, dass sie sich im Betriebszustand um ihre Mittellage bewegen. Ausdehnungsrichtung beachten!

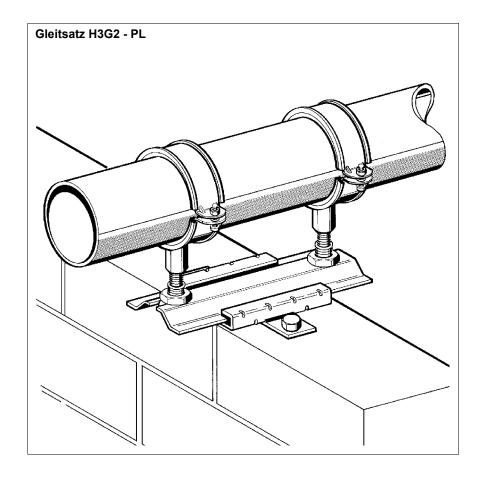
Hinweis:

Kunstoffrohre dehnen sich ca. 10x mehr aus als Metallrohre. Genaue Ermittlung der Längenänderung siehe Abschnitt "Rohrleitungstechnik".



Gleitsatz H3G





Hinweis:

 Verbindungselemente müssen ausreichende Steifigkeit besitzen. Bei grösserem Abstand sind deshalb Gewinderohre einzusetzen.

Der Gleitsatz H3G dient als Zwangsführungslager.

Bis 130°C beständige Kunststoffführungsleisten garantieren geräuschloses Gleiten.

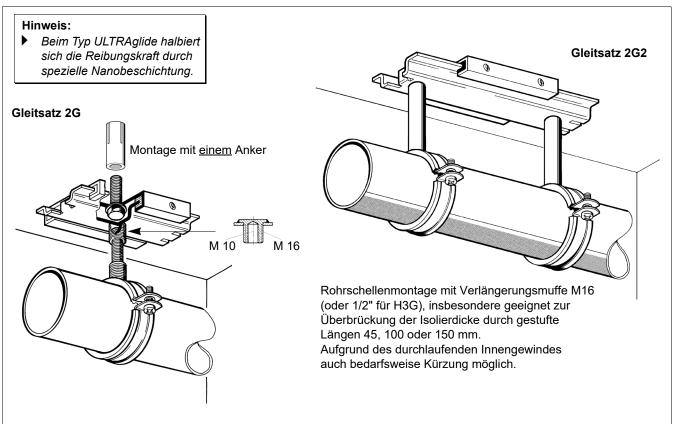
max. Gleitweg für H3G2 - PL = 140 mm

Hinweis:

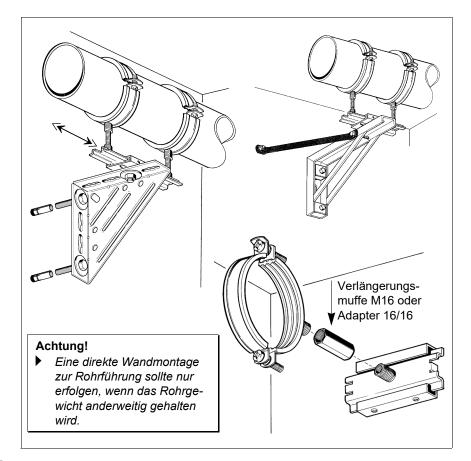
Mittels Adapter oder Gegenmutter werden die Gewindeanschlüsse der Gleiter gegen Biegewechselbelastung gesichert.



Einsatzbeispiele für Gleitsatz H3G und 2G







Bei Wandmontage ist die Auflage der Gleitsätze auf Winkelkonsolen die beste und sicherste Lösung.

Jede Winkelkonsole aus Profilstahl ist an der richtigen Stelle bereits vorgelocht, so dass die als Zubehör lieferbare Stützstrebe sofort angeschraubt werden kann.

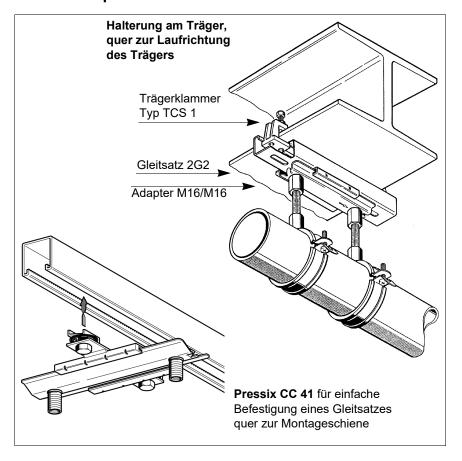
Hinweis:

Nur bei kleinstem Wandabstand (bis ca. 150 mm) darf auf eine seitliche Abstrebung der Winkelkonsole verzichtet werden.

Bei kleinsten Wandabständen ist diese Anordnung mit Rohrschellen Stabil D-3G, Ratio S möglich.



Einsatzbeispiele für Gleitsatz H3G und 2G

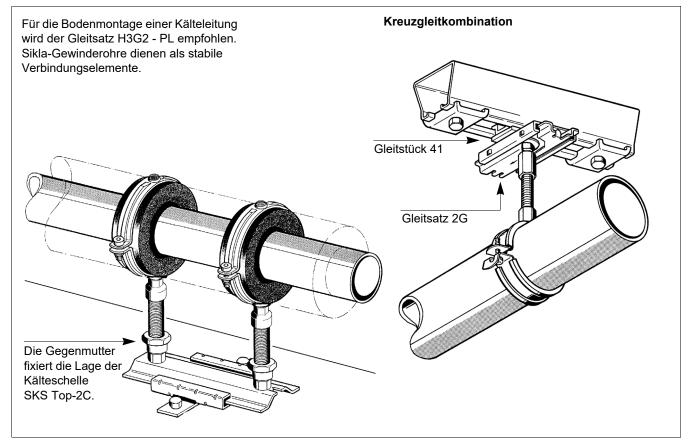


Hinweis:

Bei Querbelastung der Montageschiene darf deren Schenkeltragmoment nicht überschritten werden.

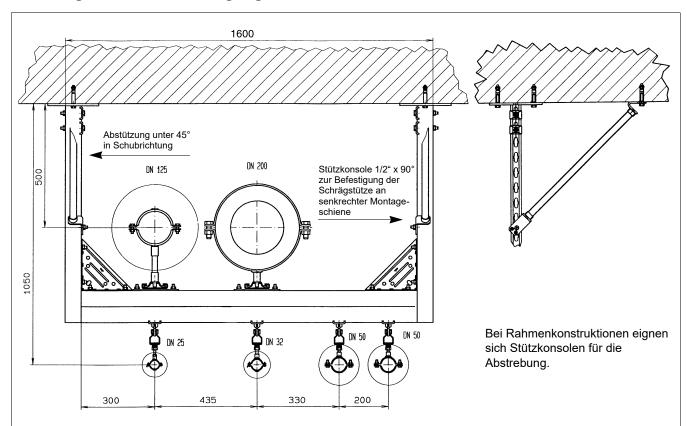
In Ausnahmefällen darf an Trägern mit Genehmigung des Baustatikers geschweißt werden.

Vor dem Schweißen müssen die Kunststoff-Führungsleisten aus dem Grundkörper entfernt werden!

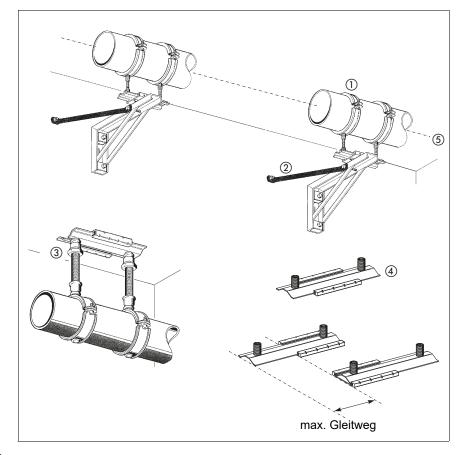




Grundregeln für Gleitbefestigung



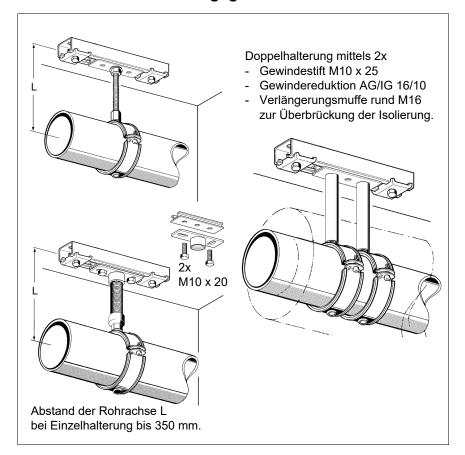




- Gleitlager für Horizontalleitungen vorzugsweise planen als Boden- oder Deckenmontage.
- ② Gleitlager müssen Reibungskräfte in Achsrichtung der Rohrleitung übertragen. Die Montage von Gleitsätzen erfordert daher seitliche Stützstreben an jeder Halterung.
- ② Zwischen Gleitsatz und Rohrschelle müssen Verbindungselemente dimensioniert werden, die trotz auftretender Biegewechselbelastung ausreichend standhalten. Die Anschlussmuttern an den Schlitten sind durch Gegenmuttern zu sichern.
- ④ Gleitschlitten sollen sich im Betriebszustand um ihre Mittellage bewegen. Beim Einbau insbesondere die Ausdehnungsrichtung beachten.
- (5) Gleitlager müssen in ihrer Anordnung **fluchten**.



Gleitstück 41 und Reibungsgesetze am Gleiter



Hinweis:

Zur Dimensionierung der Verbindungselemente (Gewindestift / Gewinderohr) das Biegemoment aus der Reibungskraft F_R beachten.

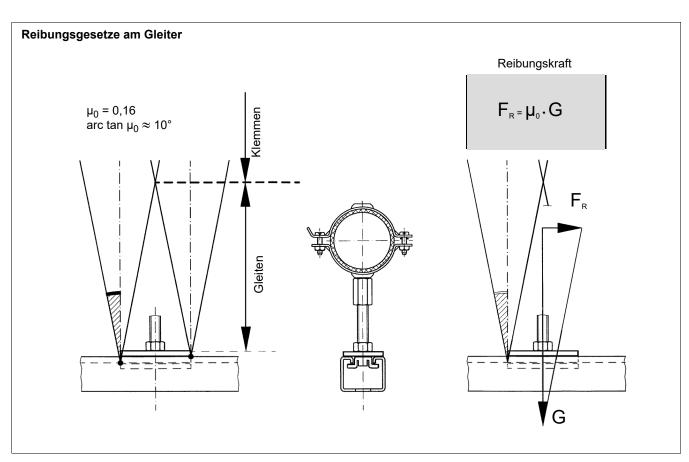
Einsatzmöglichkeit in jeder Montageschiene des Systems 41 als:

- Einzelhalterung mit Gewindestift
 M10
- Einzelhalterung mit Grundplatte Stabil bis G1"
- Doppelhalterung.

Eine spezielle Sattelverzahnung erlaubt Gleitbefestigung auch in nach unten geöffneten Profilen. Innerhalb einer Montageschiene ist mit dem Gleitstück ein beliebig langer Gleitweg realisierbar.

Insbesondere bei Rohrbefestigungen mit Einlage ist ein kurzer Abstand zur Gleitschiene zu beachten. Die Möglichkeit des Verklemmens ist vom Abstand (nicht vom Gewicht) des Rohres abhängig.



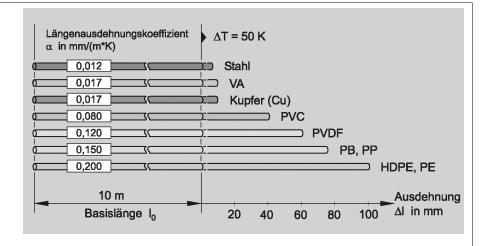




Ermittlung Längenausdehnung, Baukörperabstand und Reibkraft

Rohre brauchen Freiheit ...

Helfen Sie mit Ihrem Wissen, Behinderungen zu vermeiden!



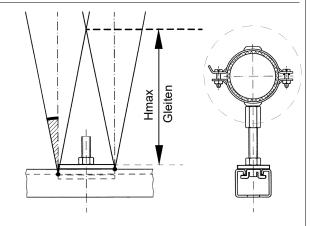
Eine Dampfleitung aus V4A mit der Länge L = 50 m mit einem Ø 219,1 x 3,0 wird bei TE = 20 °C montiert und erreicht im Betriebszustand eine Temperatur von TB = 130 °C.

Welche max. Längenänderung AL ist zu erwarten und welches Produkt ist als Führungslager auszuwählen?



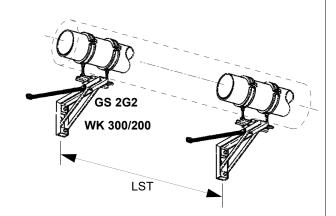
Eine isolierte Rohrleitung Ø 60,3 x 2,9 wird aufgeständert auf einem Gleitstück 41 geführt.

Welcher max. Abstand Hmax der Rohrmitte zum Gleiter ist für sicheres Gleiten zulässig?



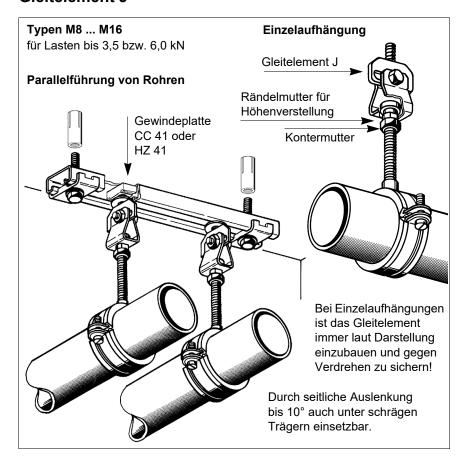
Eine Heißwasserleitung Ø 114,3 x 3,6 3 mit Isolierdicke 100 mm wird auf Gleitsätzen GS 2G2 geführt, die auf WK 300/200 im Abstand LST = 4 m montiert sind.

Welche Reibkraft F_R entsteht ?





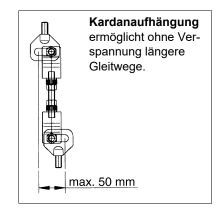
Gleitelement J

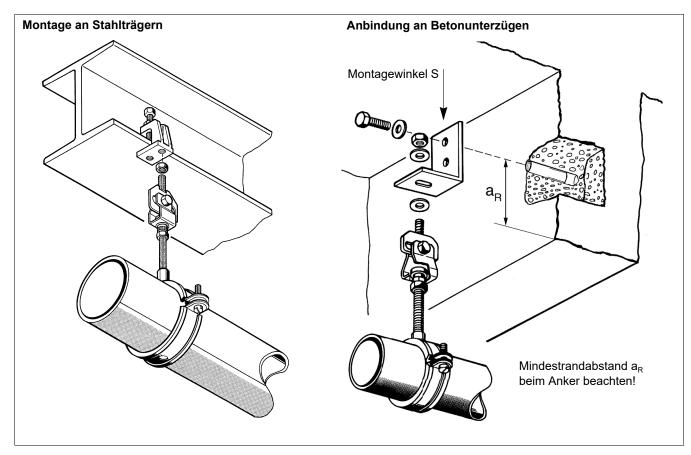


Die Rändelmutter am Gleitelement J ermöglicht eine Höhenkorrektur von 15 mm, der Gleitweg beträgt 25 mm.

Achtung!

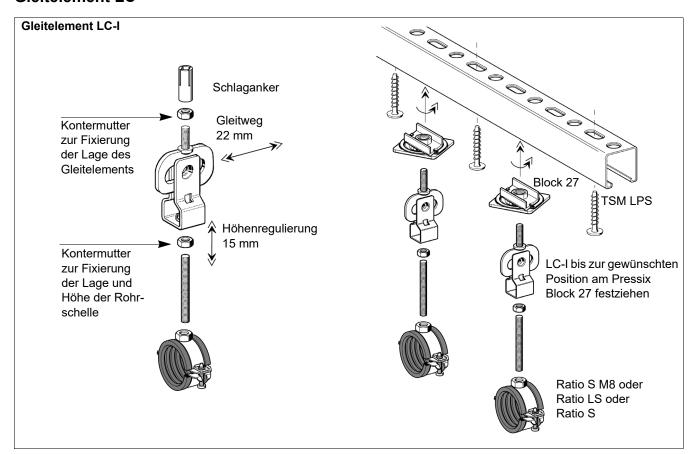
Nach Höheneinstellung ist die Rändelmutter immer durch eine Kontermutter zu sichern.

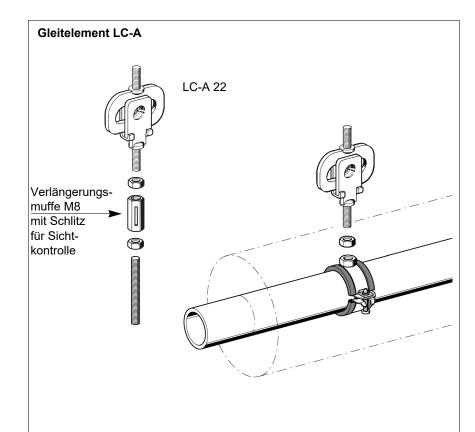






Gleitelement LC





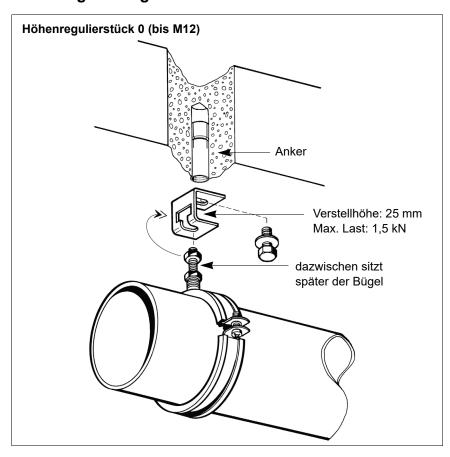
Die Gleitelemente LC-I und LC-A gehören zum Leichtsystem und sind mit zahlreichen Elementen des Schnellmontagesystems Pressix kombinierbar.

Gleitelement LC-A mit systemseitigen Gewindeanschluss insbesondere geeignet zur direkten Befestigung kleiner Rohrleitungen mit Isolierdicken bis 40 mm.



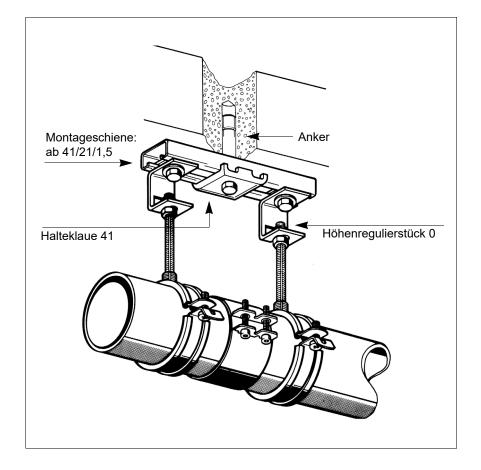


Höhenregulierung



Montageablauf:

- Zwei Sechskantmuttern aufdrehen, die letzte nur ein kleines Stück.
- Der Gewindestift wird mit der nur wenige Gewindegänge aufgedrehten Mutter eingehängt.
- 3. Höhenfeineinstellung durch Drehen der Sechskantmutter.
- 4. Kontern mit der zuerst aufgedrehten unteren Mutter.



Höhenregulierung zur Herstellung des Gefälles und zur fehlerfreien Fluchtung der Rohre, besonders wichtig im Abflussbereich.

Hinweis:

Zur dauerhaften Sicherung der eingestellten Höhe ist die Verschraubung immer zu kontern.



Höhenregulierung

